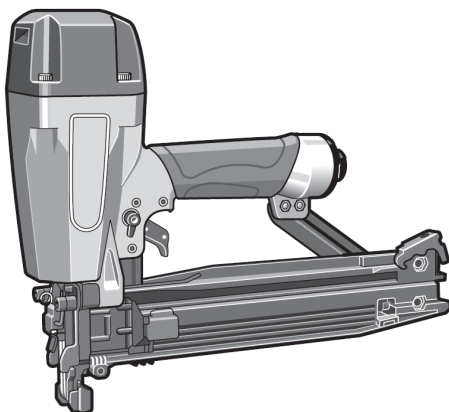


SuperStapler

MAX

BETJENINGSVEJLEDNING

TRYKLUFT HÆFTEPISTOL



INDEKS

DANSK

Side 1 til 4



TA551B/16-11
TA551A/16-11(CE)

Originalsprog engelsk

⚠ ADVARSEL

Læs venligst instruktioner og advarsler til dette værktøj grundigt inden brug. Det kan i modsat fald føre til alvorlige skader. Se MAX sikkerhedsinstruktioner. Opbevar disse instruktioner sammen med værktøjet til fremtidig reference.

Fig.1

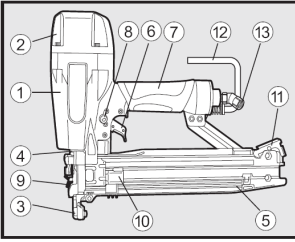


Fig.2

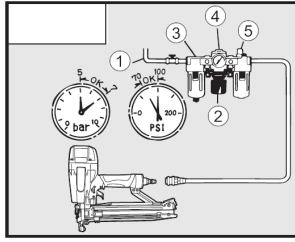


Fig.3

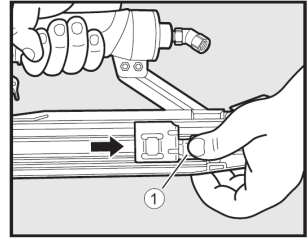


Fig.4

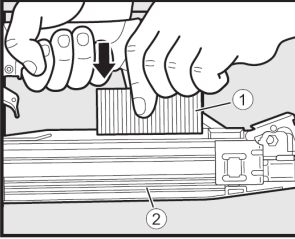


Fig.5

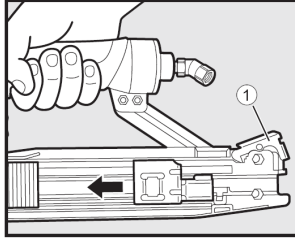


Fig.6

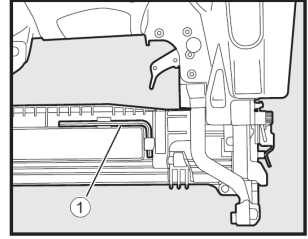


Fig.7

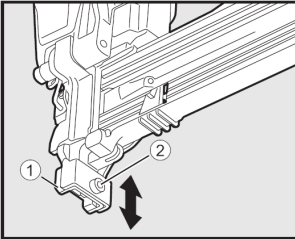


Fig.8

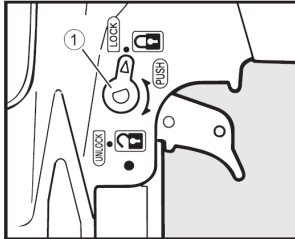


Fig.9

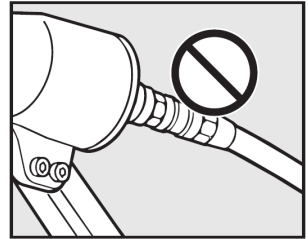


Fig.10

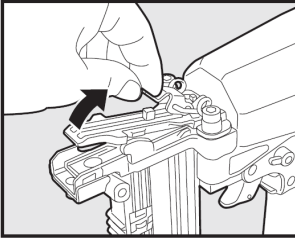
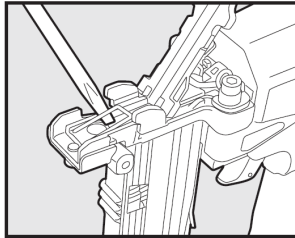


Fig.11



1. SPECIFIKATIONER OG TEKNISKE DATA

1. DELENES NAVN (SE Fig. 1~3)

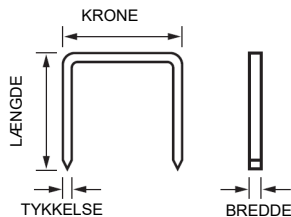
- | | | |
|-----------------|---|----------------------------|
| ① Ramme | ⑦ Håndtag | ⑬ Drejeled (TA551 B/16-11) |
| ② CYLINDERHÆTTE | ⑧ Udløser Låseskive | |
| ③ Kontakt arm | ⑨ Håndtag til fjernelse af hæfteklammer | |
| ④ Næse | ⑩ Fremfører | |
| ⑤ Magasin | ⑪ Klik-håndtag | |
| ⑥ Udløser | ⑫ Ophængningskrog (TA551B/16-11) | |

2. VÆRKTØJSSPECIFIKATIONER

PRODUKT NR.	TA551B/16-11	TA551A/16-11(CE)
HØJDE	11-3/8" (288,5 mm)	
BREDDE	3-1/4" (84 mm)	
LÆNGDE	14" (356 mm)	
VÆGT	5,5 lbs. (2,5kg)	4,9 lbs. (2,2 kg)
FYLDNINGSKAPACITET	157 Hæfteklammer	
ANBEFALET DRIFTSTRYK	70 til 100 p.s.i. (5 til 7 bar)	
LUFTFORBRUG	0,039 ft3 (1,1 liter) ved 100 p.s.i. (7bar) driftstryk	

3. KLAMME SPECIFIKATIONER

KRONE	7/16" (11mm)
LÆNGDE	1" til 2" (25 til 51 mm)
BREDDE	0,062" (1,57 mm)
TYKKELSE	0,055" (1,40 mm)
STØRRELSE	16



4. TEKNISKE DATA

STØJ

A-vægtet enkeltbegivenhed lydtryk ----- LWA, 1s, d	97,4 dB
A-vægtet lydtryk ved enkelt hændelseemission på arbejdsstationen ----- LpA, 1s, d	86,6 dB
Usikkerhed	3 dB

Disse værdier er fastlagt og dokumenteret i overensstemmelse med EN12549:1999+A1:2008.

BEMÆRK: Disse værdier er værktøjsrelaterede karakteristiske værdier og repræsenterer ikke støjgenerering på anvendelsesstedet. Støj på anvendelsesstedet vil f.eks. afhænge af arbejdsmiljøet, emnet, emnets understøttelse og antallet af betjening. Derudover bør der henvises til støjreducerende foranstaltninger.

BEMÆRK: Arbejdspladsdesign kan også bruges til at reducere støjniveauer, for eksempel ved at placere emner på lyd-dæmpende understøtninger (se også ISO 11690-1).

VIBRATION

Vibrationer karakteristisk værdi	3,42 m/s ²
Usikkerhed	1,5 m/s ²

Disse værdier er fastlagt og dokumenteret i overensstemmelse med ISO 28927-13

BEMÆRK: Vibrationsemissionsværdien ovenfor er en værktøjsrelateret karakteristisk værdi og repræsenterer ikke indflydelsen på hånd-arm-systemet, når du bruger værktøjet. Enhver indflydelse på hånd-arm-systemet, når du anvender værktøjet, vil for eksempel afhænge af grebet, kontaktrykket, arbejdsretningen, justeringen af energiforsyningen, emnet, emnets understøttelse.

5. ANVENDELSE

* Generelle byggearbejder inklusive side-, gulv-, panelbeklædning

* Kasser

* Fremstilling af træpaller

6. OM PRODUKTIONSÅRET

Dette produkt bærer produktionsnummer i den nederste del af hoveddelens greb. De to cifre i tallet fra venstre angiver produktionsåret.

(Eksempel)

1 8 8 2 6 0 3 5 D

T

År 2018

2. LUFTTILFØRING OG TILSLUTNINGER (Fig.2)

A. VÆRKTØJS LUFTTILSLUTNINGER/KOBLINGER:

Dette værktøj bruger et 1/4" N.P.T. hanstik. Den indvendige diameter skal være 0,28" / 7 mm eller større. Installer et hanstik på værktøjet, der er åbent, og som frigiver lufttrykket fra værktøjet, når det frakobles forsyningsskilden.

B. DRIFTSTRYK:

70 til 100 p.s.i. / 5 til 7 bar. Vælg driftstrykket inden for dette område for at opnå den bedste ydelse baseret på klamme anvendelsen og arbejdsfladen. Brug af det lavest acceptable for at minimere støj, vibration og slid.

▲ MÅ IKKE OVERSTIGE 120 p.s.i. / 8 bar.

C. SLANGER ①:

Slange har en min. diameter på 1/4" / 6 mm og maks. længde på højst 17' / 5 m.

Forsyningsslangen bør indeholde en tilslutning, der muliggør "hurtig afbrydelse" fra hanstikket på værktøjet.

D. FORSYNINGSKILDE:

Brug kun ren reguleret trykluft med trykregulering der ikke overstiger det maksimale lufttryk angivet på værktøjet.

▲ Hvis regulatoren fejler, må det maksimale lufttryk, der leveres til værktøjet, ikke overstige 200 p.s.i. / 13.8 bar eller 1,5 gange det maksimale lufttryk, alt efter hvad der er størst.

E. 3-DELT LUFTSÆT ② (Luftfilter ③, Regulator ④, Oiler ⑤):

Anvend et 3-delt luftsæt for at optimere ydeevnen ②. Et filter ③ vil hjælpe med at få den bedste ydelse og minimale slid på værktøjet, fordi snavs og vand i lufttilførslen er hovedårsager til slid på værktøjet.

Hyppig, men ikke overdreven smøring (en dråbe for hver 100-200 klammer) er påkrævet for at opnå den bedste ydelse. Olie tilsat gennem lufttilslutningen smører de indre dele.

3. BETJENINGSANVISNINGER

1. FØR BETJENING

Kontroller følgende før betjening.

- ① Brug beskyttelsesbriller.
- ② Tilslut ikke lufttilførslen.
- ③ Undersøg skrueens tæthed.
- ④ Kontroller kontaktarmens og udløserens funktion, om de bevæger sig jævnt.
- ⑤ Tilslut lufttilførslen.
- ⑥ Kontroller luftlækage. (Værktøjet må ikke have luftlækage.)
- ⑦ Hold værktøjet med fingeren fra udløseren, og tryk derefter kontaktarmen mod arbejdsområdet. (Værktøjet må ikke aktiveres.)
- ⑧ Hold værktøjet med kontaktarmen fri fra arbejdsområdet, og tryk på udløseren. (Værktøjet må ikke aktiveres.)
- ⑨ Afbryd lufttilførslen.

2. BETJENING

KLAMMELADNING

- ① (Fig.3) Træk fremfører ① tilbage i "låst" position.
- ② (Fig.4) Indsæt klammerne ① i magasinet ②.
- ③ (Fig.5) Hold klik-håndtaget ① og sæt fremføreren tilbage.

TESTBETJENING

- ① Juster lufttrykket til 70 p.s.i. / 5 bar og tilslut lufttilførslen.
- ② Uden at røre udløseren skal du trykke kontaktarmen ned mod arbejdsområdet. Tryk på udløseren. (Værktøjet skal afskyde klammen.)
- ③ Tryk på udløseren med værktøjet væk fra arbejdsområdet. Tryk derefter kontaktarmen ned mod arbejdsområdet. (Værktøjet skal afskyde klammen.)
- ④ Juster lufttrykket så lavt som muligt, alt efter diameteren og længden af klammen og arbejdsområdets hårdhed.

ISKYDE KLAMMER



Dette værktøj sendes med KONTAKTAKTIVERING valgt. Det er arbejdsgiverens, værktøjs ejerens eller værktøjsoperatørens ansvar at vælge det passende aktiveringsystem til klamme anvendelsen og træningen af værktøjsoperatøren, før ændring af udløserens indstilling.

SKIFTE SEKVENTIEL AKTIVERING (Option)

For at ændre udløser systemet bedes du kontakte MAX CO., LTD. autoriserede distributører og få dem til at ændre systemet.

SKIFTE SEKVENTIEL AKTIVERING (option) TIL KONTAKTAKTIVERING

For at ændre udløser systemet bedes du kontakte MAX CO., LTD. autoriserede distributører og få dem til at ændre systemet.

BETJENING VED KONTAKTAKTIVERING

Ved kontaktaktivering, hold udløseren og tryk kontaktarmen ned mod arbejdsfladen.

BETJENING VED SEKVENTIEL AKTIVERING

Ved sekventiel aktivering, aktiver kontaktarmen mod arbejdsfladen og træk i udløseren. En klamme vil blive inddrevet.

	PROCEDURE
	<ol style="list-style-type: none"> ① Trække i udløseren og holde den trukket. ② Trykke kontaktarmen ned.
KONTAKTAKTIVERING	Værktøjet affyrer et søm hver gang kontaktarmen trykkes ned.
SEKVENTIEL AKTIVERING	Værktøjet kan ikke affyre et søm.

	PROCEDURE
	<ol style="list-style-type: none"> ① Trykke kontaktarmen ned. ② Trække i udløseren og holde den trukket.
KONTAKTAKTIVERING	Værktøjet affyrer et søm.
SEKVENTIEL AKTIVERING	Værktøjet affyrer et søm. For at affyre et andet søm skal du både frigøre udløseren og fjerne kontaktarmen fra overfladen.

JUSTERING AF INDDRIVNINGSDYBDE (Fig.7)



- Afbryd ALTID lufttilførslen inden justering.

Justeringen af inddrivningsdybden foretages ved at justere kontaktarmen "B" ①. Aftag sekskantsnøgle placeret i magasinet. Skruen M5x6 ② løsnes, så kontaktarmen "B" kan bevæges op eller ned. Efter justering af kontaktarmen B ①, stram skruen M5x6 ② for at sikre den justerede position.

UDLØSER LÅSEMEKANISME (fig. 8)

Dette værktøj har en udløserlås. Udløseren skal altid være låst, indtil du har til hensigt at drive søm ind i arbejdsfladen. Tryk og drej Udløser LOCK-drejeknappen ① med uret fra LOCK til UNLOCK position umiddelbart før inddrivning af søm. Når tilspænding er afsluttet, skal du trykke og dreje kontakten mod uret til LOCK-position.

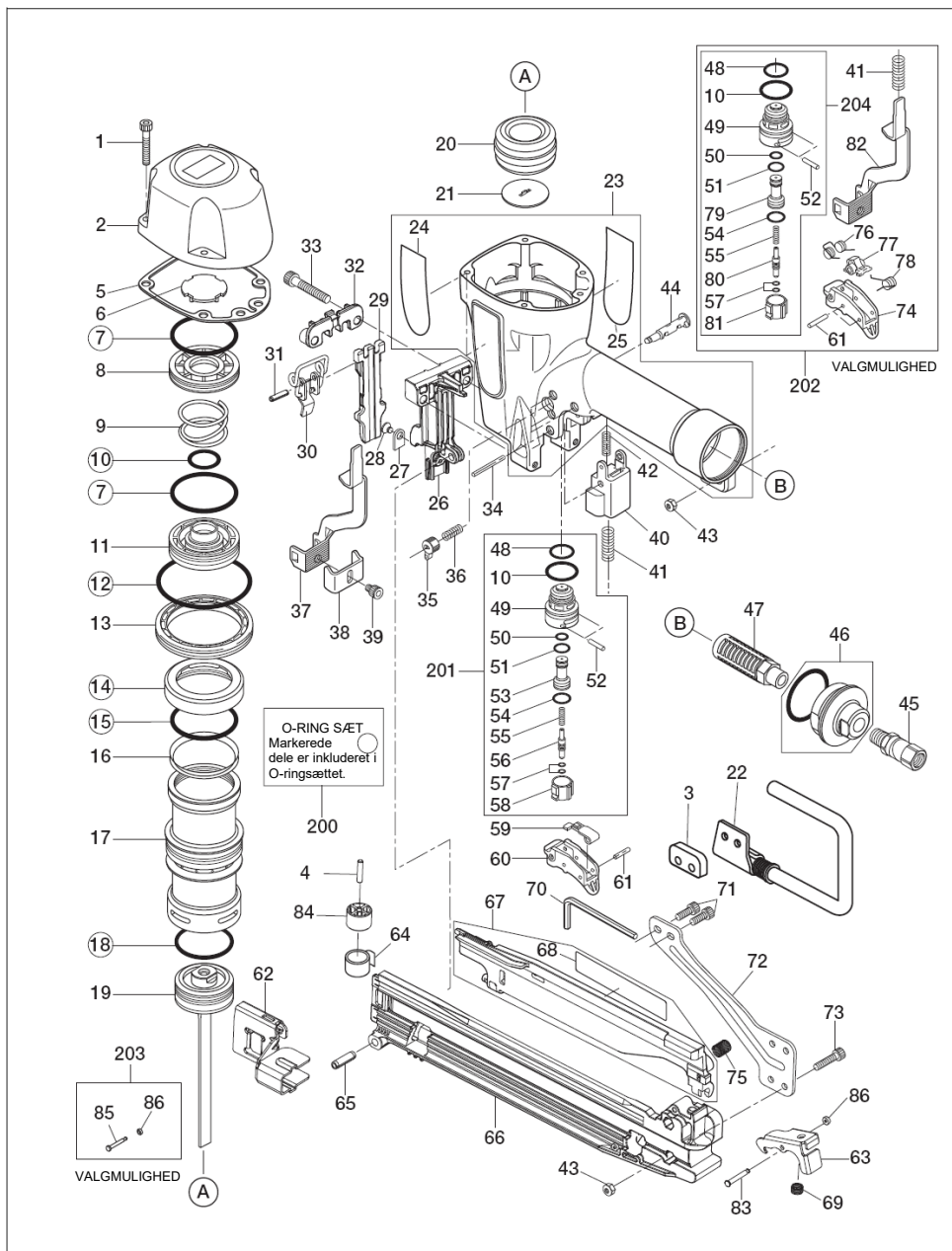
 **ADVARSEL**

- Afbryd **ALTID** lufttilførslen.
- Bær **handsker**, når du fjerner blokering; **Brug ikke bare hænder**
- **Bekræft**, at du har fjernet alle hæfteklammer fra værktøjets næse, før lufttilførslen tilsluttes igen.

- 1 Afbryd lufttilførslen.
- 2 Tag hæfteklammerne ud af magasinet.
- 3 Løsn grebet til fjernelse af hæfteklamme og åbn døren.
- 4 Fjern hæfteklammer, der sidder fast inde i næsen ved hjælp af et stempel eller en skruetrækker.
- 5 Når du har fjernet hæfteklammerne, skal du lukke døren og armen til fjernelse af hæfteklammer.

TA551B/16-11, TA551A/16-11(CE)

EKSPLODERET
TEGNING OG
RESERVEDELSLISTE



TA551B/16-11, TA551 A/16-11(CE)

VARENDR.	PRODUKTNAVN	RESERVEDELSNR.	MATERIALE	DANSK				
1		BB40470	Stål	SKRUE 5X32				
2		TA18832	Aluminum	CYLINDERHÆTTE				
3	TA551B/16-11	CN38344	Aluminum	KROG AFSTAND				
4		FF31535	Stål	LIGE PIN 1535				
5		TA16997	Aluminum, Stål	CYLINDERHÆTTE PAKNING				
6		CN37993	Gummi	UDSTØDNING PAKNING				
7		CN38003	Gummi	O-RING AP48				
8		CN37216	Polyacetal	HOVEDVENTIL STYR				
9		KK23934	Stål	COMP.SPIN 3934				
10		HH11138	Gummi	O-RING AP20				
11		CN37217	Polyacetal	HOVEDVENTIL STEMPEL				
12		HH12108	Gummi	O-RING AG60				
13		CN35060	Polyacetal	CYLINDER RING				
14		CN37824	Polyurethan	CYLINDER PAKNING				
15		HH19165	Gummi	O-RING A 2,6X46,5 (CN-57)				
16		CN35131	Gummi	KONTRAVENTIL				
17		TA18836	Aluminum	CYLINDER				
18		HH11807	Polyurethan	O-RING P38				
19		TA70278	Aluminum, Stål	HOVEDSTEMPEL ENHED				
20		TA17016	Gummi	STOP				
21		TA17017	Stål	DYSE				
22	TA551B/16-11	KN70182	Stål	KROG ENHED				
23	TA551 B/16-11	TA70452	Aluminum, Gummi	RAMME ENHED				
	TA551A/16-11(CE)	TA81112	Aluminum, Gummi	RAMME ENHED				
24	TA551 B/16-11	TA19938	Polyacetal, Tereftalat	LABEL A				
	TA551A/16-11(CE)	TA18515	Polyacetal, Tereftalat	LABEL A				
25	TA551 B/16-11	TA19945	Polyacetal, Tereftalat	LABEL B				
	TA551A/16-11(CE)	TA18516	Polyacetal, Tereftalat	LABEL B				
26		TA18688	Stål	N/ESE				
27		TA18523	Stål	SLIDPLADE				
28		AA22207	Stål	UNDERSÆNKET SKRUE 4 X 5				
29		TA18509	Stål	INDDRIVNING GUIDE A				
30		TA70447	Stål	REGEL ENHED				
31		FF21275	Stål	FJEDERAKSEL 4X16				
32		TA18508	Stål	INDDRIVNING GUIDE A				
33		BB40465	Stål	SKRUE M6X45				
34		FF21611	Stål	AKSEL 3X32 AW				
35		KN12621	Nylon	UDLØSER LÅSESKIVE				
36		KK23507	Stål	FJEDER 3507				

TA551B/16-11, TA551 A/16-11(CE)

VARENDR.	PRODUKTNAVN	RESERVEDELSNR.	MATERIALE	DANSK			
37		TA17007	Stål	KONTAKTARM A			
38		TA17008	Stål	KONTAKTARM B			
39		BB40467	Stål	6-KANT SKRUE 5MM X 6MM			
40		TA17001	Nylon	KONTAKTARM STYR			
41		KK23807	Stål	COMP FJEDER 3807			
42		KK23282	Stål	TRYK FJEDER 3282			
43		CC49409	Stål	MØTRIK			
44		KN12622	Nylon	UDLØSER LÅSEHÅNDTAG			
45	TA551B/16-11	TT05423	Stål	DREJELED			
46		CN81239	Aluminum, Gummi	ENDED/EKSEL ENHED			
47		TA17024	Nylon	FILTER A			
48		HH11125	Gummi	O-RING AP12 CN65086			
49		CN31323	Polyacetal	UDLØSER VENTILHUS			
50		HH11119	Gummi	O-RING AP6 N10027			
51		HH11209	Gummi	O-RING 1BP7 N10028			
52		FF30161	Rustfrit stål	PIN 161			
53		CN31589	Polyacetal	PILOTVENTIL			
54		HH11113	Gummi	O-RING AP9 N5528			
55		KK24123	Stål	TRYKFJEDER 4123			
56		CN35779	Stål	UDLØSER VENTILAKSEL			
57		HH11901	Gummi	O-RING 1,4 X 2,5 CN65020			
58		CN33009	Polyacetal	UDLØSER VENTILHÆTTE			
59		CN35115	Stål	KONTAKTHÅNDA G			
60		CN35714	Polyacetal	UDLØSER			
61		FF22402	Rustfrit stål	FJEDERAKSEL 3X16 (LET BELASTNING)			
62		TA18511	Stål	FREMFORER			
63		TA18512	Stål	KLIK-HÅNDTAG			
64		KK44023	Stål	FJEDER 4023			
65		FF21613	Stål	RULLE AKSEL 6X20			
66		TA18510	Nylon	MAGASIN			
67	TA551B/16-11	TA70453	Nylon	HÆFTEKLAMME LAG ENHED			
	TA551A/16-11(CE)	TA70471	Nylon	HÆFTEKLAMME LAG ENHED (CE)			

TA551B/16-11, TA551 A/16-11(CE)

VARENDR.	PRODUKTNAVN	RESERVEDELSNR.	MATERIALE	DANSK				
68	TA551B/16-11	TA19939	Polyacetal, Tereftalat	ADVARSELSMÆRK AT				
	TA551A/16-11(CE)	TA19960	Polyacetal, Tereftalat	ADVARSELSMÆRK AT (CE)				
69		KK23287	Stål	TRYK FJEDER 3287				
70		TT15401	Stål	β-KANT NØGLE 4				
71	TA551 B/16-11	BB40401	Stål	SKRUE 5X22				
	TA551A/16-11(CE)	BB40460	Stål	SKRUE 5X14				
72		TA17013	Stål	ENDESTØTTE				
73		BB40401	Stål	SKRUE 5 X 22				
74		CN35714	Polyacetal	UDLØSER				
75		KK29015	Stål	TRYK FJEDER 9015				
76		KK33247	Stål	FJEDER 3247				
77		TA16138	Stål	S.T. ARM				
78		KK33144	Stål	TORSIONSFJEDER 3144				
79		CN33627	Polyacetal	PILOTVENTIL				
80		CN33723	Stål	UDLØSER VENTILAKSEL				
81		CN31346	Polyacetal	UDLØSER VENTILHÆTTE				
82		TA17023	Stål	KONTAKTARM A				
83		FF41599	Stål	AKSEL 1599				
84		GN10424	Polyacetal	FJEDER KRAVE				
85		FF41842	Stål	AKSEL 1842				
86		EE39609	Polyurethan	GUMMISKIVE 1,8X6X2				
200		TA81012		O-RING SÆT				
201		TA81178		UDLØSER VENTIL SÆT				
202		TA81011		SEKV. LÅS ENHED				
203		TA81014		TRIN AKSEL ENHED				
204		CN80150		SEKVENTIEL UDLØSERVENTIL ENHED				

TA551A/16-11(CE)

EU-ERKLÆRING OM OVERENSSTEMMELSE

Vi erklærer hermed, at produktet med titlen i denne brugsanvisning overholder de væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav i EU-direktiverne som nedenfor.

Direktiv : Maskindirektiv 2006/42/EU
Producent : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi,
Sawa-gun, Gunma, 370-1117 JAPAN

Dette produkt er evalueret for overensstemmelse med ovenstående direktiver ved hjælp af følgende standarder.

Maskindirektiv : EN ISO 12100 : 2010
EN ISO11148-13
Titel : Miljø- og kvalitetssikringsafdeling
General Manager, MAX CO.,LTD.
Adresse : 1848, Kawai, Tamamura-machi,
Sawa-gun, Gunma, 370-1117 JAPAN
Autoriseret complier : MAX.EUROPE BV/Præsident i
samfundet Antennestraat 45,1322 AH
Almere, Holland

- Indholdet af denne manual kan uden varsel ændres for forbedringer.



MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45,
1322 AH, Almere, Holland
Telefon: +31-36-546-9669
FAX: +31-36-536-3985

MAX USA CORP.

205 Express Street
Plainview, NY 11803, U.S.A.
TEL: 1-800-223-4293
FAX: (516)741-3272

**www.max-europe.com (EUROPE Site)
www.maxusacorp.com (USA Site)
wis.max-ltd.co.jp/int/ (GLOBAL Site)**



4100777
200617-00/02

